

## KRİTER ROLLER MODEL SARMAL TİP PVC HIZLI KAPI TEKNİK ŞARTNAMESİ

### **GENEL TANIM;**

Sarmal tip PVC hızlı kapı, PVC branda malzemesinden mamul, iki yanda bulunan dikmelerin içinde yukarı-aşağı hareket eden ve şafta bağlı olan redüktör ve buna bağlı olan motorun çalışması ile brandanın şaft üzerine sarması prensibiyle çalışan kapılardır.

### **1. ÜRÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİ;**

- 1.1. Kapı kenar dikmeleri min. 2 mm kalınlığında, kasa ve kapak olacak şekilde 2 parça alüminyum ekstrüzyon malzemedan mamul olmalıdır.
- 1.2. Kapı kenar dikmeleri özel tasarımı sayesinde gizli fotosel kullanımına ve içeriden gizli kablolama yapılmasına imkan sağlamalıdır.
- 1.3. Kapı kenar dikmeleri içerisinde kauçuk fitil kullanılmalıdır.
- 1.4. PVC branda CE belgeli, 900 gr/m<sup>2</sup> ağırlığında olmalıdır.
- 1.5. PVC branda; pencereless uygulamalarda -5°C ~ +70°C; penceresiz uygulamalarda -30°C ~ +70°C ısı dayanımını haiz olmalıdır.
- 1.6. PVC branda kutu profil destek barlarıyla güçlendirilmiş yapıda olmalıdır.
- 1.7. PVC branda baza profili; yaralanmalara karşı önlem olarak branda içerisinde saklı yumuşak baza kullanılmalıdır ve profil uçlarında kapıya çarpma durumunda dikmelerin hasar görmemesi için yamulabilir bayraklar bulunmalıdır.
- 1.8. Kapımım rüzgar dayanım değeri 3 m genişliğe kadar 150 Pa (57 km/h), 3,01 ila 4,5 m genişlik aralığı için 100 Pa (47 km/h), 5,01 ila 6,5 m genişlik aralığı için 50 Pa (33 km/h) olmalıdır.
- 1.9. Standart olarak 1mm et kalınlığında sarım davlumbazı olmalıdır.
- 1.10. Motor, frenli tip olmalı ve manuel açmaya müsaade edebilmelidir.
- 1.11. Kapıların monte edildiği yerin ölçüsüne göre kapı açılma hızı 0.50 ile 1 m/sn arasındaki olabilmelidir.
- 1.12. Opsiyonel olarak İntertör takılarak hızı kapı ölçüsüne bağlı olarak 1,5mt/sn'ye kadar çıkarılabilmelidir.
- 1.13. Kapının şaftı özel tasarım Ø140mm alüminyum ekstrüzyon malzemedan mamul olmalı ve çelik şaft mili ile birleşip kapline gerek duymadan motorun salınımına izin vermeyecek şekilde çalışmalıdır.
- 1.14. Kullanım halindeyken elektrik devresini otomatik olarak kesen bir emniyet sistemine sahip manuel açma kolu standart olarak verilmelidir.
- 1.15. Redüktör üzerine yerleştirilen switch modül veya encoder ile yukarı aşağı seviyesi ayarlanabilmelidir.
- 1.16. LCD ekranlı, 380VAc Kontrol panosu kapı ile birlikte sağlanmalıdır.
- 1.17. Otomatik kapanma özelliği olmalıdır.
- 1.18. Motor çalışma süresi ayarlanabilir olmalıdır.
- 1.19. Pano üzerinden açma-kapama ve durdurma yapılabilmelidir.
- 1.20. Opsiyonel olarak karşı ağırlık sistemi ile elektrik kesintilerinde manuel olarak açma sağlanabilmelidir.
- 1.21. Standart olarak tek parça gözetleme amaçlı şeffaf PVC 'den pencereye sahip olmalıdır. Opsiyonel olarak pencere adedi arttırılabilir olmalıdır.
- 1.22. Üretici firmanın üretim hatalarına karşı 2 yıl garantisi altında olmalıdır.
- 1.23. Üretici firma tarafından 10 yıl süre ile yedek parça ihtiyacı karşılanmalıdır.